

## Abriebbeständige Beschichtungen für feinkörnigen Verschleißschutz

ARC MX FG ist eine spachtelbare keramikverstärkte Epoxybeschichtung aus 100 % Feststoffen ohne flüchtige organische Bestandteile zum Schutz von Oberflächen vor Feststoff- und Flüssigschlamm-Abrasion. Dieses zweiteilige System entspricht 21 CFR 175.300 und eignet sich für direkten Kontakt mit Nahrungsmitteln. Eigenschaften von MX FG:

- Schutz von Metallflächen vor extremem Gleitverschleiß und Abrasion durch feine Teilchen
- Sanierung abgenutzter Maschinen nah am Originalzustand
- Bietet eine langfristige Alternative für Gummierungen und Verschleißschutz-Keramikfliesen
- Beständig in einem breiten pH-Wertebereich
- Einfach mit der Kelle aufzutragen

### Anwendungsbereiche

- Zyklone
- Ventile
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Transport- und Förderschnecken
- Verschleißplatten
- Schlamm-/ Feststoffpumpen
- Rührwerke
- Mischer
- Reinigungskonusse
- Rohrleitungsspulen
- Rohrkrümmer
- Pulvermühlen

### Verpackung und Abdeckung

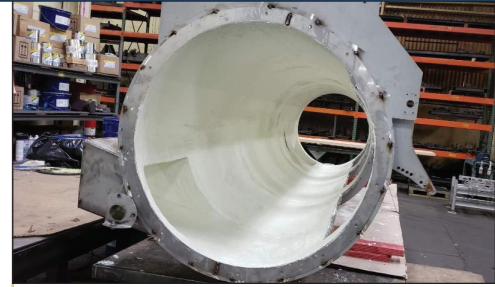
Bei einer Schichtdicke von 3 mm:

- Mit einer 1,5-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 0,5 m<sup>2</sup> (5,4 ft<sup>2</sup>)
- Mit einer 5-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 1,67 m<sup>2</sup> (18 ft<sup>2</sup>)
- Mit einer 16-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 5,34 m<sup>2</sup> (57,5 ft<sup>2</sup>)

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen.

Farben: Weiß



### Eigenschaften und Vorteile

- **Widerstandsfähige keramikverstärkte Beschichtung zum Schutz gegen verschiedene Schlämme**
  - Verlängerung der Anlagen- bzw. Gerätelebensdauer, die der Abnutzung durch Feinpartikel ausgesetzt sind.
- **Entspricht 21 CFR 175.300 für Zustand C und weniger starke Belastungen für:**
  - Typ II – Saure (pH-Wert bis max. 5,0) Flüssigprodukte; können Salz oder Zucker oder beides enthalten, einschließlich Öl-in-Wasser-Emulsionen mit niedrigem oder hohem Fettgehalt.
  - Typ III – Flüssige saure oder nicht-saure Produkte mit freiem Öl oder Fett; können Salz enthalten, einschließlich Wasser-in-Öl-Emulsionen mit niedrigem oder hohem Fettgehalt.
  - Typ IVA – Molkereiprodukte und Modifizierungen: Wasser-in-Öl-Emulsionen, niedriger oder hoher Fettgehalt.
  - Typ IVB – Molkereiprodukte und Modifizierungen: Öl-in-Wasser-Emulsionen, niedriger oder hoher Fettgehalt.
  - Typ V – Feuchtigkeitsarme Fette und Öle, Zustand C.
  - Typ VIII – Trockene feste Nahrungsmittel.

### Technische Daten

Zusammensetzung Grundmasse	Ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Härter auf aliphatischer Amin-Basis reagiert		
Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus hochreinen Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Keramikperlen und Pulvern mit mittlerer und feiner Teilchengröße, vorbehandelt mit einem polymerischen Bindemittel		
Ausgehärtete Dichte		2,48 g/ccm	155 lbs/cu.ft.
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	752 kg/cm <sup>2</sup> (73,7 MPa)	10700 psi
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	457 kg/cm <sup>2</sup> (44,8 MPa)	6500 psi
Abreißfestigkeit	(ASTM D 4541)	>211 kg/cm <sup>2</sup> (>20,7 MPa)	> 3000 psi
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	147,6 kg/cm <sup>2</sup> (14,5 MPa)	2100 psi
Schlagfestigkeit (indirekt)	(ASTM D 2794)	4,52 Nm	40 in.-lbs.
Abriebbeständigkeit gegen Schlamm	(ASTM G75)	2909	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Senkrechte Absinkfestigkeit bei 21 °C	(ASTM D 4400)	12,7 mm	
Maximale Temperaturbeständigkeit (Anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz Trockener Einsatz	65 °C 130 °C	149 °F 266 °F
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C (50 °F) und 32 °C (90 °F) an einem trockenen, überdachten Ort]		